

TRANSLATION

Luftfahrt-Bundesamt
I303-610,a,b/95

Braunschweig, 31.01.95

Mitteilung über die Ergänzung der Musterzulassung

Nr. 0550/610
610a
610b
Revision 1

EMZ-Inhaber: Hermann Liese
Änderung: Schalldämpferanlage Liese-2x60x150
Muster/Baureihen: Cessna 150, -A, -B, -C, -D, -E, -F, -G, -H, -J, -K, -L, -M, F150F, -G, -H, -J, -K, -L, -M, A150K, -L, FA150K, -L
Geräte-Kennblatt Nr.: 610, 610a, 610b

Die Musterzulassung des/der o.a. Musters/Baureihe wird durch folgende Angaben ergänzt:

Die Verwendung der o.a. Anlage nach Umrüstanweisung "SCHALLDÄMPFERANLAGE LIESE-2x60x150 für das FLUGZEUG Cessna-150/F150", Ausgabe: August 1994 oder jede spätere Ausgabe, ist für die o.a. Baureihen zugelassen.

Der Einbau ist auf Baureihen mit Motoren Continental oder RR O-200-A beschränkt!

Die Verträglichkeit dieser Änderung mit anderen zugelassenen Änderungen ist nicht geprüft. Ihre Eignung für das einzelne Luftfahrzeug ist von dessen Änderungs- und Ausrüstungszustand abhängig.

Unterlagen sind zu beziehen bei:

Hermann Liese
Truderingerstr. 2
82008 Unterhaching

Luftfahrt-Bundesamt
I303-610,a,b/95

Braunschweig, Jan. 1. 95

Announcement of Aircraft Certification Supplement Nr.: 0550/610

610a
610b
Revision 1

Holder of the EMZ (STC): Hermann Liese

Changes: Silencer System Liese-2x60x150

Aircraft/Model: Cessna 150, -A, -B, -C, D, -E, -F, -G, -H, -J, -K, -L, -M, F150F, -G, -H, -J, -K, -L, -M, A150K, -L, FA150K, -L

LBA-Data Sheet Nr.: 610, 610a, 610b

The Type Certification of the o.m. Aircraft/Model is supplemented by the following statements:

The use of the o.m. system according to " Installation Manual Silencer System LIESE-2x60x150 for the aircraft Cessna-150/F150, issue: Aug. 1994 or all later issues, is certified for the o.m. models.

The installation is restricted to the engine models Continental or RR O-200-A

The compatibility of this change with other certified modifications has not been checked. The suitability for certain aircraft depends on the state of modification and equipment of this aircraft.

Documents can be obtained from:

Hermann Liese
Truderingerstr. 2
D-82008 Unterhaching
Germany

UMRÜSTANWEISUNG
SCHALLDÄMPFERANLAGE
LIESE - 2 x 60 x 150

f ü r d a s

FLUGZEUG C e s s n a - 1 5 0 / F 1 5 0

Kennblatt Nr.: 610, 610a und 610b

Gültig für die Baureihen Cessna 150
und Cessna F 150
mit RR/Conti. O-200-A

Ausgabe: März 1997

Die Änderung darf erst durchgeführt werden, wenn sich die durchführende Stelle überzeugt hat, daß nicht bereits eine Änderung erfolgt ist, die in Verbindung mit dieser Änderung zu einer Beeinträchtigung der Lufttüchtigkeit des Luftfahrzeuges führen kann.

1. Verzeichnis der gültigen Seiten

Inhalt	Seite	Ausgabe
1. Inhaltsverzeichnis	1	3/97
2. Beschreibung	2	3/97
3. Umrüstanweisung	2	3/97
4. Schwerpunkt und Masse	2	3/97
5. Flughandbuch	3	3/97
6. Wartungsanweisung	3	3/97
7. Einbauzeichnung	4 - 5	3/97
8. Stückliste	5	3/97

2. Beschreibung:

Der Schalldämpfer LIESE-2x60x150 für das Flugzeug Cessna-150/F150 besteht im Wesentlichen aus zwei Dämmelementen, die in den senkrecht eingebauten Endrohren eingebaut sind.

Für den Umbau werden die Original-Endrohre durch geänderte Endrohre ausgetauscht.

Der Schalldämpfer wird komplett geliefert.

Die Original-Befestigungselemente (Schelle mit Sicherungsstift) werden wieder verwendet.

Die seitlichen Abstützung zum Triebwerk werden gekürzt und durch aufgeschobene und verschraubte Verbindungsstangen mit dem Schalldämpfer verbunden.

Das Mehrgewicht der geänderten Abgasanlage beträgt 0.8 Kg mit einem Hebelarm von -0.34 m.

3. Umrüstanweisung:

1. Untere Triebwerksverkleidung abnehmen.
2. Endrohre links und rechts gemäß Wartungsanweisung abbauen.
3. An den seitlichen Abstützungen zum Triebwerk die flach gedrückten Befestigungsaugen abtrennen.
4. Rundschnurdichtungen (Teil 9) in die Ringnut an den Anschlußstutzen einlegen und die neue Endrohre (mit Schalldämpfer) (Teil 1) in die Anschlußstutzen bis zum Anschlag einschieben. Die angeschweißten Befestigungslaschen müssen nach innen zeigen.
5. Lage der Löcher für die Sicherungsstifte der Befestigungsschellen am Befestigungsstutzen des Schalldämpfers markieren und auf 6,2 mm aufbohren.
6. Schalldämpfer (Teil 1) und Distanzbüchse (Teil 8) mit den Originalschellen an der Abgasanlage befestigen.
7. Die Verbindungsstangen (Teil 2) auf die verbliebene (Punkt 3) Abstützung zum Triebwerk aufschieben und mit den Schrauben (Teil 3, 4 und 5) mit der Befestigungslasche des Schalldämpfers verbinden.
8. Schalldämpfer ausrichten, so daß der seitliche Abstand der Endrohre mit dem Abstand der Öffnungen in der Triebwerksverkleidung übereinstimmt. Befestigungsstangen durch die vorgebohrten Löcher und die triebwerksseitigen Befestigungen mit 4,2 mm aufbohren und mit den Schrauben und Stoppmuttern (Teil 6 und 7) befestigen.
9. Abstand zwischen linkem Schalldämpfer und der Kraftstoffleitung vom Kraftstofffilter zum Vergaser kontrollieren. Eventuell Leitung in ausreichendem Abstand (5 cm) neu verlegen und fixieren.
10. Standlauf durchführen und Anschlüsse der Abgasanlage auf Dichtheit überprüfen.
11. Untere Triebwerksverkleidung montieren.
12. Schalldämpfer unter Zusatzausrüstung im Ausrüstungsverzeichnis eintragen. 0.8 Kg bei -0.34 m.
13. Durchführung der Umrüstung prüfen und im Bordbuch bestätigen.

4. Schwerpunkt und Masse:

Auf Grund des geringen Mehrgewichtes von 0.8 Kg und der vernachlässigbaren Schwerpunktverschiebung ist keine neue Schwerpunktwaägung und keine Änderung des Wägebberichtes erforderlich.

5. Flughandbuch:

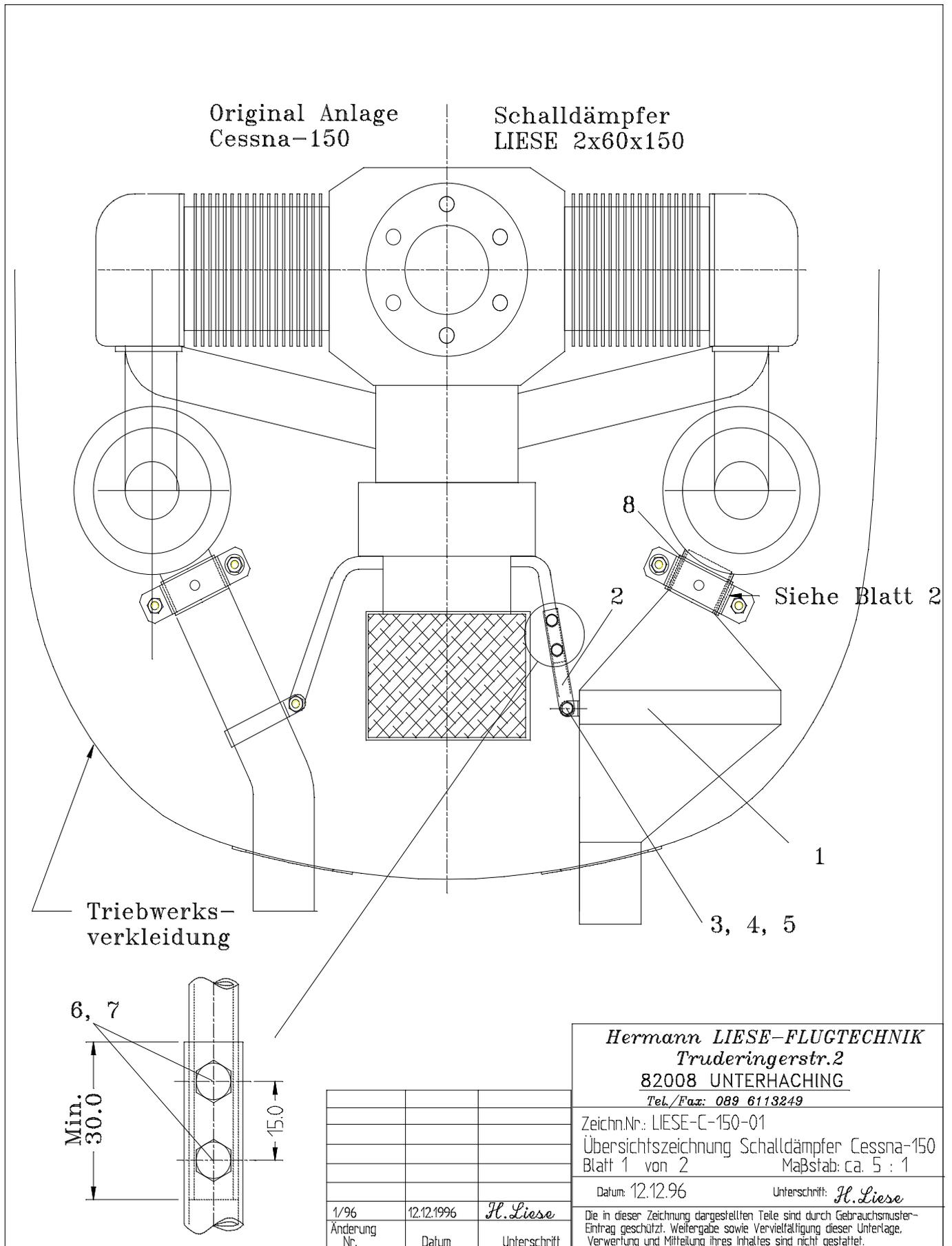
Die Umrüstung hat keinen Einfluß auf die Bedienung des Flugzeuges Cessna-150/F150. Änderungen des Flughandbuches sind daher nicht erforderlich.

6. Wartungsanweisung:

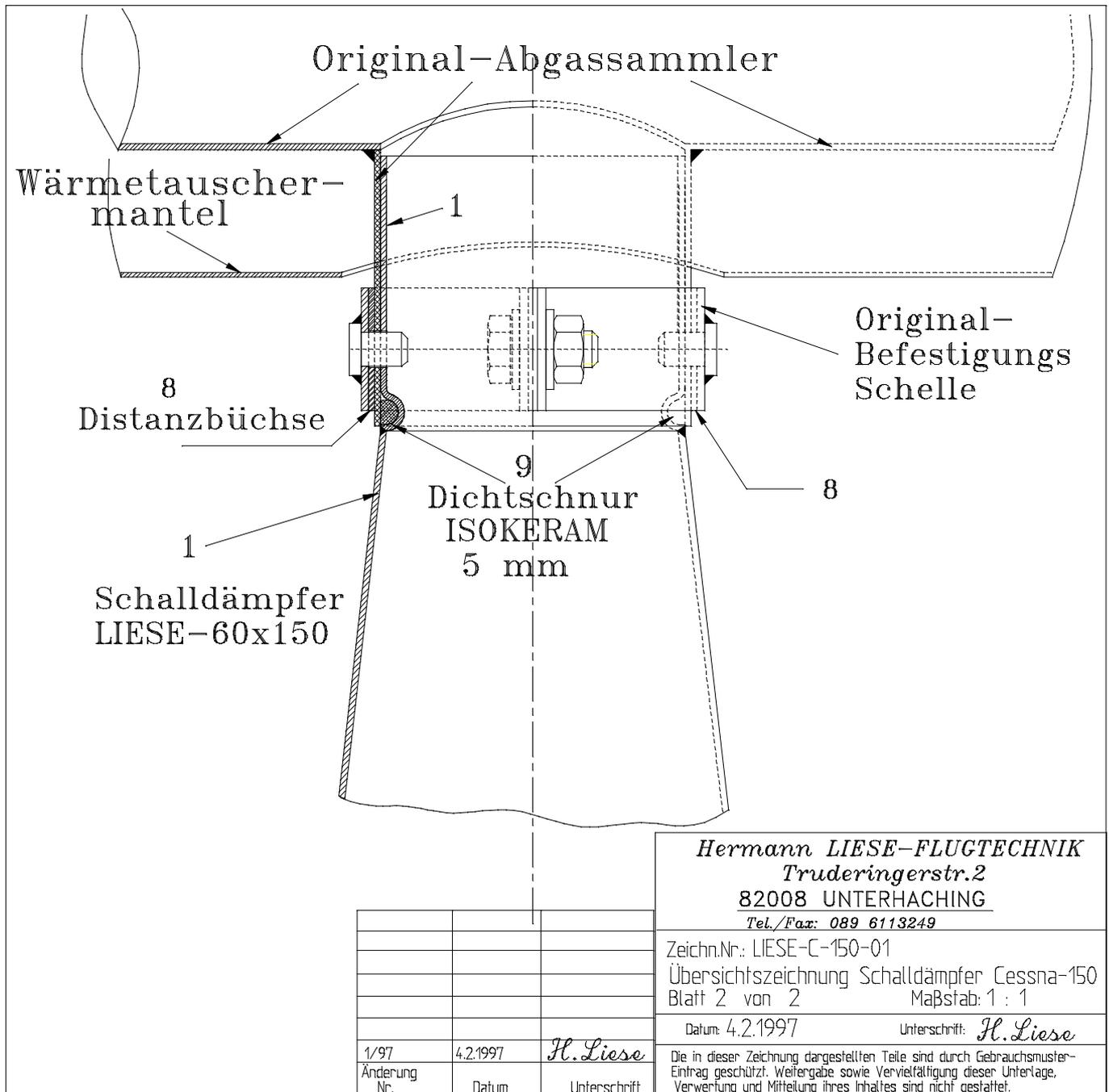
Die untenstehende Seite ist auszuschneiden und den Wartungsunterlagen des Flugzeuges beizulegen.

<p>Hermann LIESE FLUGTECHNIK Truderingerstr. 2 D-82008 UNTERHACHING Tel./Fax: 089 6113249</p>	<p>Wartungsanweisung Cessna-(F)150 mit Conti. O-200A für die Schalldämpferanlage LIESE-2x60x150</p>
<p>Allgemeines: Dieses Flugzeug ist mit einem Schalldämpfer LIESE-2x60x150 ausgerüstet. Zur Aufrechterhaltung der Lufttuchtigkeit sind, nach jeweils 50 Flugstunden, die folgenden Wartungspunkte zu beachten.</p>	
<p style="text-align: center;">W A R T U N G A N W E I S U N G</p>	
<p>50 h Kontrolle:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Beide Schalldämpfer durch Lösen der oberen Schelle und der seitlichen Abstützung demontieren.2. Sichtprüfung der Schalldämpfer durch die Ein- und Auslaßöffnung auf Fremdkörper, Rißbildung und Verformungen. Die durch die Öffnungen sichtbaren Halbrohre der Dämmelemente dürfen keine Verbiegung in oder gegen die Strömungsrichtung aufweisen.2.1. Im Falle einer Beschädigung, ist der Schalldämpfer zur Reparatur an die Firma BITZ-Flugzeugbau GmbH Ullrichsmahd 22 - 30 86179 AUGSBURG zu schicken.3. Schalldämpfer mit Hilfe der oberen Schelle und seitlicher Schraubverbindung wieder montieren.	
<p>Bei der Feststellung von sicherheitsrelevanten Schäden ist die Firma Hermann LIESE FLUGTECHNIK Truderingerstr. 2 82008 UNTERHACHING Tel.: 089/6113249 FAX: /61501647 umgehend zu benachrichtigen.</p>	
<p>Ausgabe 3/97</p>	

7. Einbauzeichnung (Blatt 1):



7. Einbauzeichnung (Blatt 2):



8. Stückliste: Übersichtszeichnung Schalldämpfer Cessna-150: Z.Nr.: LIESE-C150-01

9	Rundschnurdichtung	2		Isokeram 5mm	Sahlberg 253751
8	Distanzbüchse	2	1.4841	LIESE-C150-04	1.0x53x20
7	Metallstopfmutter	4	VA	LN 9161	M 4
6	Schraube	4	VA	DIN 933	M 4 x 20
5	Metallstopfmutter	2	VA	LN 9161	M 5
4	U-Scheibe	4	VA	DIN 125	R-5
3	Schraube	2	VA	DIN 933	M 5
2	Verbindungsstange	2	VA	LIESE-C150-03	
1	Schalldämpfer	2	1.4841	LIESE-C150-02	
Nr.	Benennung	Stck	Werkst.	Zeichn.Nr/Norm	Abmessungen